



특장점

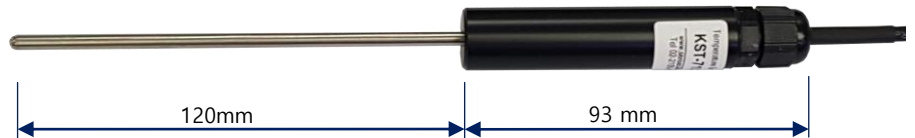
- 농업환경에서 근권부 또는 양액의 온도 검출용에 적합한 센서입니다.
- 센서는 일반적인 화학물질에 내성이 강하고, 안정성과 내구성이 우수한 반도체방식의 온도센싱 방식을 채택하고 있습니다.
디지털출력의 반도체센서로서 별도의 교정없이 장기적으로 보다 정확한 검출값을 얻을 수 있습니다.
- 검출부의 재질은 내부식성이 강한 스테인레스재질, 신호변환부는 아세탈 수지로 내 환경성을 높였습니다.
- IP67에 준하는 방수 구조입니다
- 프로그램 SR100
SENSECUBE Logger 프로그램
사용가능 (무료배포)
(자세한 사항은 홈페이지 참조)



Technical data

■ Measurement	검출방식	반도체 방식
	검출범위	-20 ~80℃
	불확도(@25℃)	± 0.3 ℃
■ Electrical	사용전원	5~24VDC
	소모전력	< 0.5W
	통신출력	RS-485 (Modbus RTU) (출고시 통신속도는 115,200bps 입니다)
■ Dimensions	외형	탐침부 Φ4mm x 120mm (SUS) 신호변환부 Φ17mm x 93mm (수지) 케이블 : 4p 3m
	무게	100g (케이블 포함)-

외형크기



센서 결선



기타사항

- 외관 및 규격은 성능개선을 위하여 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- 주문수량이 필요할 경우, 변경 및 추가 요구사항을 별도 협의하여 주십시오.
- 통신을 위한 Protocol은 별도 자료를 참조하여 주십시오.